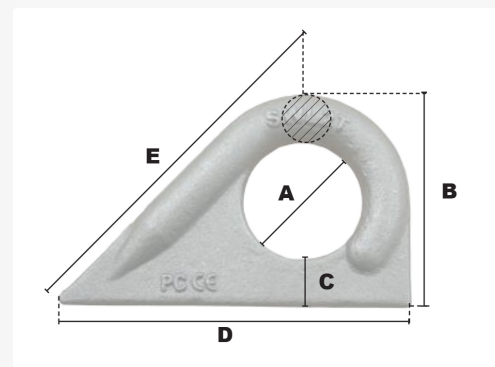



## ANNEAU A SOUDER 45° BRUT



| référence | CMU  |  | A    | B    | C    | D    | E    | poids le % |
|-----------|------|---|------|------|------|------|------|------------|
|           | (kg) | (mm)  | (mm) | (mm) | (mm) | (mm) | (mm) | (kg)       |
| ASL0,5T   | 500  | 12  | 31   | 55   | 13   | 89   | 82   | 18         |
| ASL1T     | 1000 | 14  | 42   | 69   | 13   | 113  | 101  | 32         |
| ASL2T     | 2000 | 18  | 45   | 81   | 18   | 134  | 123  | 50         |
| ASL3T     | 3000 | 21  | 57   | 97   | 19   | 152  | 140  | 90         |
| ASL4T     | 4000 | 24  | 65   | 113  | 23   | 167  | 155  | 124,5      |
| ASL6T     | 6000 | 28  | 83   | 140  | 31   | 218  | 205  | 250,5      |



- Coefficient de sécurité 1/5
- Notice d'utilisation sur demande
- La soudure doit être faite selon DIN 5817 resp. 15 429, par un soudeur qualifié selon EN 287-1